



1. Wymiary nietolerowane wg klasy tolerancji (m) wg PN-EN 22768-1.
2. Wymiary nietolerowane dla konstrukcji spawanej wykonać wg klasy tolerancji (A) wg PN-EN ISO 13920.
3. Poziom jakości spoin (C) wg PN-EN ISO 5817.
4. Spoiny oczyścić.
5. Ostre krawędzie załuszczyć.
6. Powierzchnię bębna ogumować gumą karbowaną $g \sim 12$; powierzchnię zaoblić zgodnie z rysunkiem.

Poz.	Nazwa części	Nr rys. lub normy	Materiał	Masa 1szt	Masa 1kpl
101	Oktładzina gumowa karo, grubość 12mm	1 06-PK-600-3200-03-03-04	Guma	9,43	9,43
3	Blacha 8x398x398	2 06-PK-600-3200-03-03-03	St3S	9,57	19,14
2	Rura okrągła $\varnothing 406,4 \times 6,3 - 700$	1 06-PK-600-3200-03-03-02	S235JR	41,52	41,52
1	Pręt okrągły $\varnothing 60 - 1085$	1 06-PK-600-3200-03-03-01	S355JR	20,80	20,80

Konstruował		DK	Kamil Kłęczar	22.03.2021
Sprawdził		DK		22.03.2021
Zatwierdził		DK		22.03.2021
Numer rysunku:				22.03.2021
06-PK-600-3200-03-03-00				Ilość ark. 1/1
Nazwa rysunku:				Format A2
Bęben napędowy				

Podziałka	Masa [kg]	Materiał
1 : 2,5	90,9 kg	—