



1. Wymiary nietolerowane wg klasy tolerancji (m) wg PN-EN 22768-1.
2. Wymiary nietolerowane dla konstrukcji spawanej wykonać wg klasy tolerancji (A) wg PN-EN ISO 13920.
3. Poziom jakości spoin (C) wg PN-EN ISO 5817.
4. Spoiny oczyścić.
5. Ostre krawędzie zatępić.

 GET MORE FROM MACHINERY <small>Niniejsza dokumentacja i prawa jej rozpowszechnienia stanowią własność i bez pisemnej zgody nie może być używana lub kopiowana tak w całości jak i częściowo.</small>	Konstruował	DK	KK	10.08.2021
	Sprawdził	DK		10.08.2021
	Zatwierdził	DK		10.08.2021
	Numer rysunku:			
PBO-1600-2500-02				Ilość ark. 1/1
Nazwa rysunku:				Format A2
Bęben przesiewacza				
Podziałka	Masa [kg]	Materiał		
1 : 10	418,1 kg	—		